



## SUPROLL FORMOIL

### YÜKSEK NİTELİKLİ KALIP YAĞI

SUPROLL FORMOIL kalıp malzemelerin beton dökümü esnasında yapışmasını engellemek için üretilmiş kalıp ayırıcı yağdır, suya dayanıklı mineral esaslı kullanıma hazır üründür.

#### KULLANIM ALANLARI

Beton, Çelik, plastik, ply-wood kalıplarda kullanıma uygundur.

#### ÖZELLİKLER/AVANTAJLAR

- Kalıpların betona yapışmasını önler.
- Düşük viskoziteli yapısı ile kalıp içerisinde ince bir film tabakası oluşturur.
- Çelik, plastik, ply-wood kalıplarda kullanıma uygundur.
- Kalıbın ömrünü uzatır.
- Beton yüzeyindeki kirlenmeyi azaltır.

#### YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulanacak yüzeyler tamamen temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey yağ ve gres kalıntılarından ve her türlü gevşek parçalardan tamamen arındırılmış olmalıdır. Kalıpların üzerinde bağ teli, çimento torbası kağıdı, tahta parçası var ise temizlenmelidir. Yüzeyde su birikintisi olmamalıdır.

#### ÜRÜNÜN HAZIRLANMASI

Yapışmayı engelleyici her türlü maddeden arındırılmış, temiz bir kap içerisinde veya kendi ambalajında ürün kısa bir süre çalkalanmalıdır.

#### ÜRÜNÜN UYGULANMASI

Uygulama rulo, fırça, sprey ile yapılabilir. Suproll Formoil ince bir tabaka halinde, homojen bir şekilde sürülmelidir. Kalıp üzerinde yağ göllenmesi oluşmamalıdır. Yağ göllenmeleri sünger, bez vb. ile alınmalıdır. Uygulama sırasında yüzey ve hava sıcaklığı +5°C ilâ +35°C arasında olmalıdır.

#### AMBALAJ

20 lt plastik kova veya 200 lt varil

#### DEPOLAMA ÖMRÜ

Direkt güneş ışığı olmayan serin ve kuru ortamlarda nemden ve özellikle dondan korunarak saklandığında 24 ay kullanılabilir.

#### SARFIYAT

Yüzey durumuna bağlı olarak 15-45 gr/m<sup>2</sup>

#### GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Tüm kimyasal ürünlerde olduğu gibi kullanma ve depolama sırasında gıda ürünleri, deri, göz ve ağızla temas ettirilmemelidir. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kaza ile yutulduğunda doktora başvurunuz. Deri ile temasta bol su ile yıkayınız. Çocukların erişmeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

**TEKNİK VERİLER**

ANALİZLER	TEST METODU	DEĞERLER
Yoğunluk, g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,860-0,865
Viskozite 40 °C, cSt	ASTM D 445	Max. 6,2
Viskozite İndeksi	ASTM D 2270	Min. 100
Buhar Basıncı Max. Sıcaklık Değeri		100 °C
Etkili Sıcaklık Aralığı		10 – 90 °C
Kuruma Süresi	Tam kuruma süresi azami 24 saattir	
Katlar Arası Bekleme Süresi	Asgari 2 saattir.	